

Oggetto:
"PERCORSI CICLO PEDONALI - Passerella ciclopedonale sul "collettore" in Località Ponticelli - Opere di completamento" - CUP J51B17000480004

Comune di S.Maria a Monte
 Piazza della Vittoria, 1 - 54021 S.Maria a Monte (PT)

Ubicazione del cantiere:
 Comune di S.Maria a Monte (PT)
 In Ponticelli

Il Responsabile unico del Procedimento è:
 Ing. **Isabella Muzilli** - Piazza della Vittoria, n. 01 - S.Maria a Monte

Il Progettista strutturale
 Ing. **Andrea Spagnolo**

Verifiche strutturali
 Ing. **Simone Galardini**

Rilievi di dettaglio
 Ing. **Andrea Spagnolo**

Coordinamento in fase di Prog. ed esecuzione
 Ing. **Andrea Spagnolo**

Data di presentazione :
 Luglio 2022

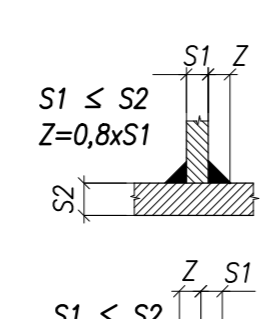
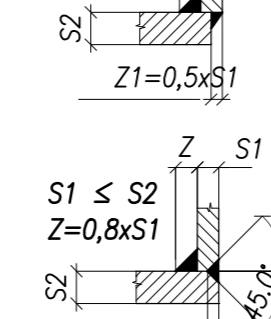
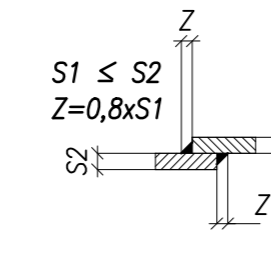
Elaborato:
 Cancio n. 2 - scala 1/20 e scala 1/10

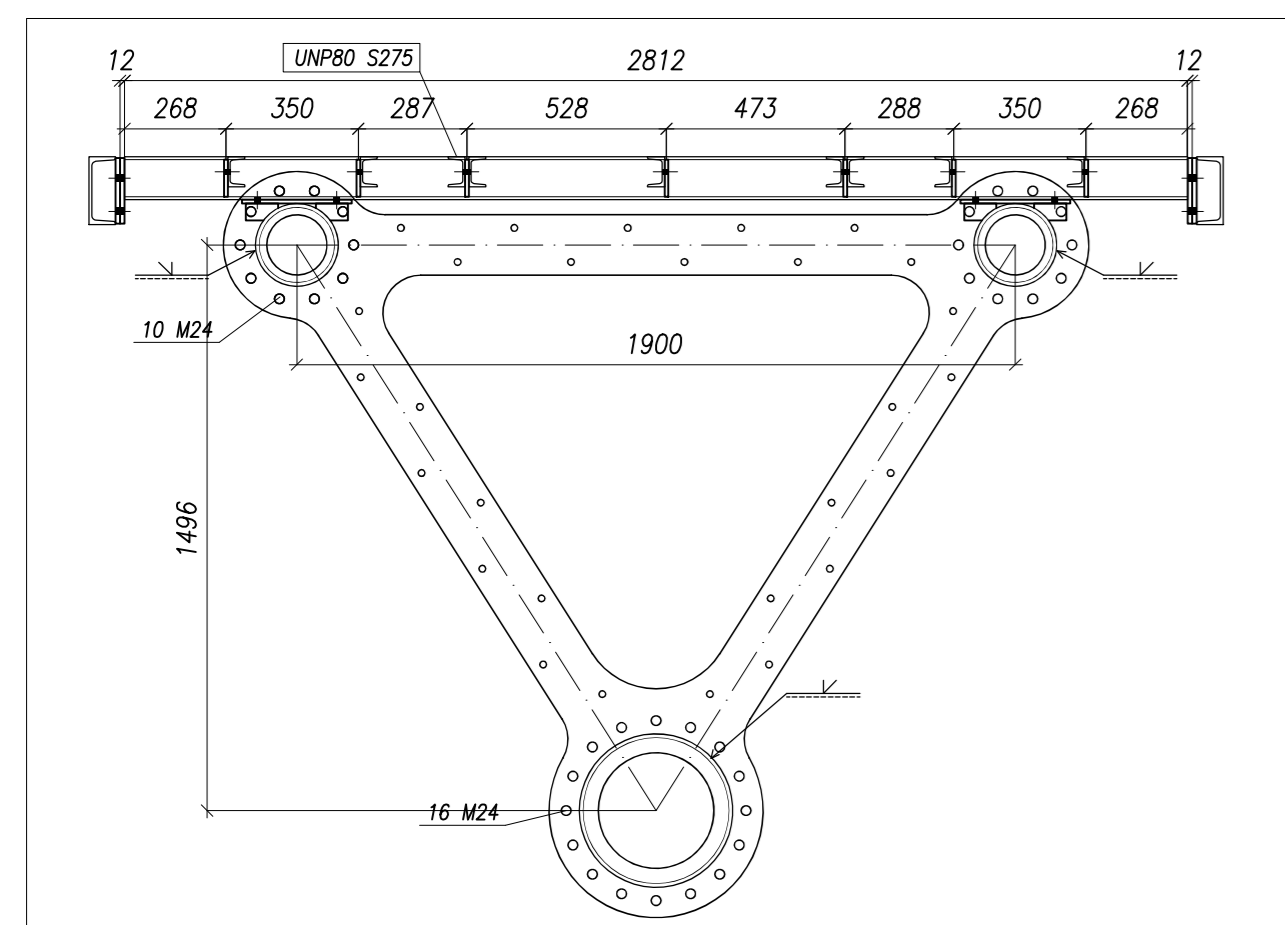
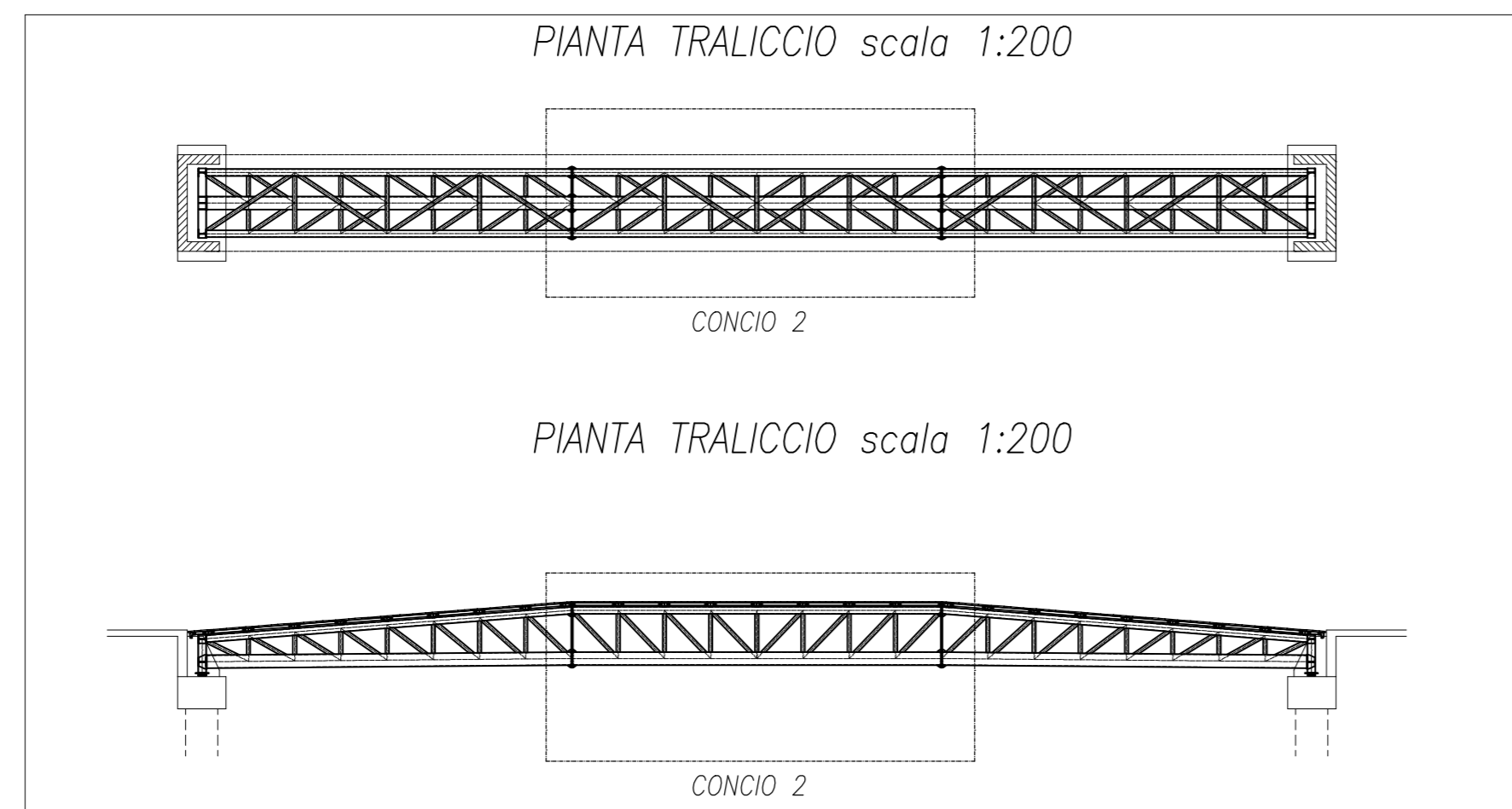
Codice interno
ES_18_01_OC

Livello di Progettazione:
PROGETTAZIONE ESECUTIVA

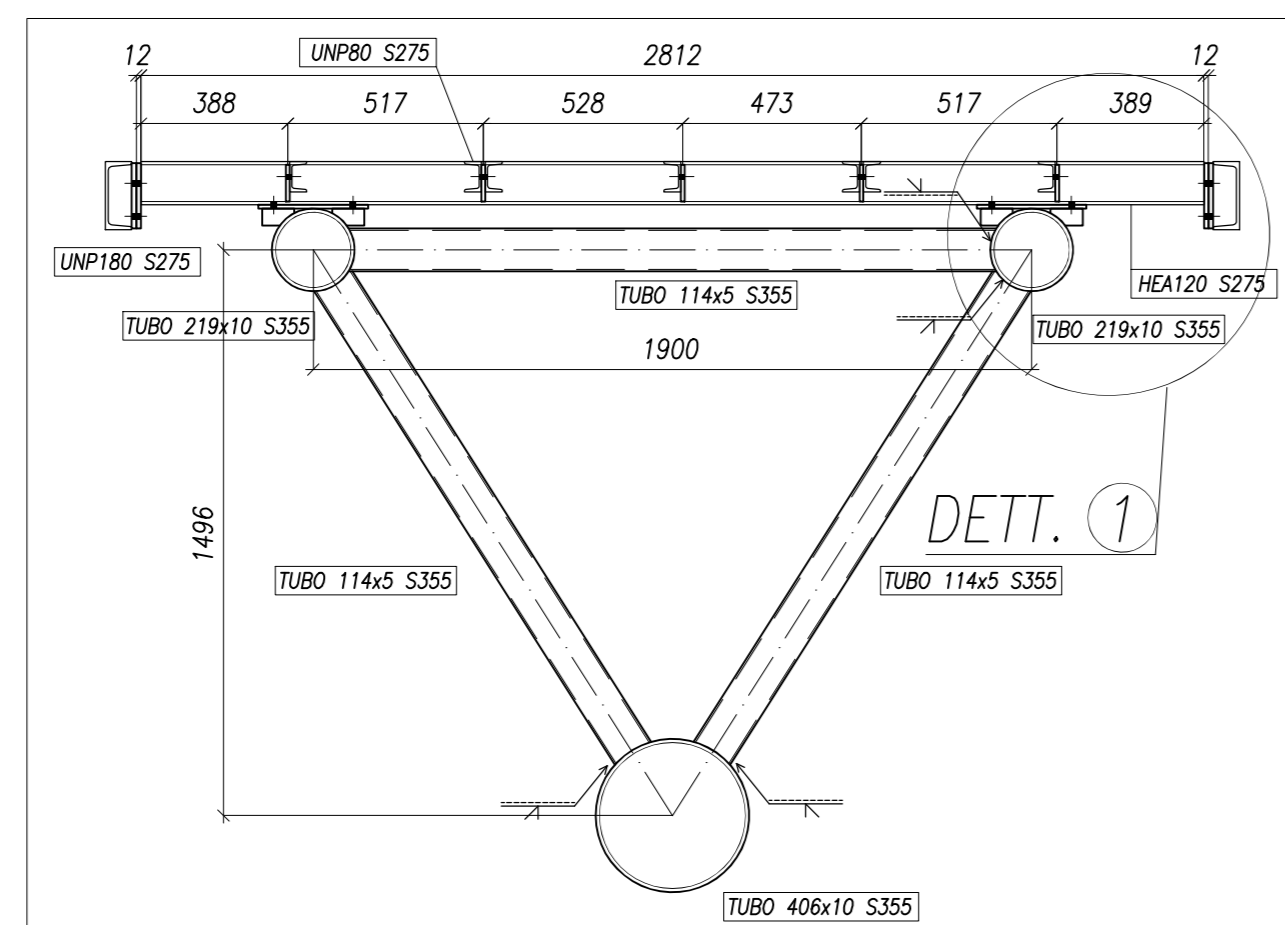
Tavola n. **7** di **8**

Strutturale

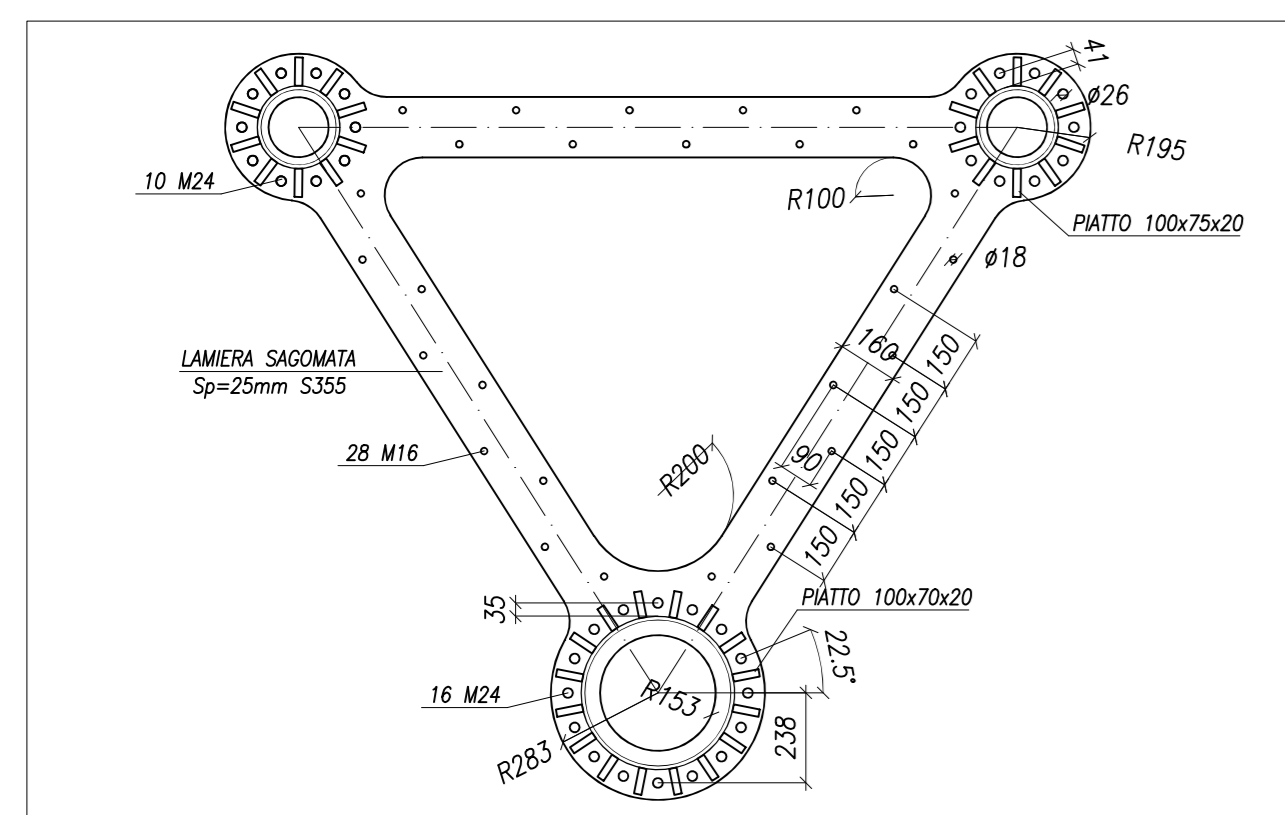
TABELLA DEI CARICHI:	SCHEMA SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO
PESO PROPRIO IMPALCATO LEGNO: 50 daN/mq PERMANENTE PORTATO: 50 daN/mq ACCIDENTALE "VOLTA": (200+120/(25+30))=385 daN/mq ACCIDENTALE "VENTO": 48 daN/mq ACCIDENTALE "NEVE": 70 daN/mq	Tutte le saldature devono essere continue se non diversamente specificato
MATERIALI: PROFILI TRALICCIO (TUBI, HEA260, LAMERE): IN QUALITÀ S355J0 PROFILI IMPALCATO DI CALPESTIO: IN QUALITÀ S275J0 BULLONI SB CLASS (8.8) ZINCATURA A CALDO	
PRESCRIZIONI E DIRETTIVE: 1) LE SALDATURE HANNO IL LATO PARI A 8/10 DELLO SPESORE MINIMO DA UNIRE (DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO) 2) LE SALDATURE SONO TUTTE A CORDONE D'ANGOLO (DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO) 3) LE SALDATURE DEGLI ELEMENTI DEL TRALICCIO SONO A COMPLETA PENETRAZIONE 3) CONTROLLI SALDATURE: -CONTROLLO VISIVO SUL 100% DELLE SALDATURE -CONTROLLO ULTRASUONI SUL 10% DELLE SALDATURE COMPL. PEN. -CONTROLLO ULTRASUONI SUL 50% GIUNTI FLANGIATI DEI CONCI -CONTROLLO L.P. O M.P. SUL 15% DELLE SALDATURE A CORD. ANG.	
NOTE: • NEL CASO DI INTERFERENZE TRA LE ASTE DI PARETE DEL TRALICCIO PROCEDERE CON IL MINIMO FLUORO SCHEMA SUFFICIENTE • LE MISURE SONO ESPRESSE IN mm. • ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461 • TUTTI GLI ELEMENTI SONO IN CLASSE EXC4 SECONDO EN 1090-2	



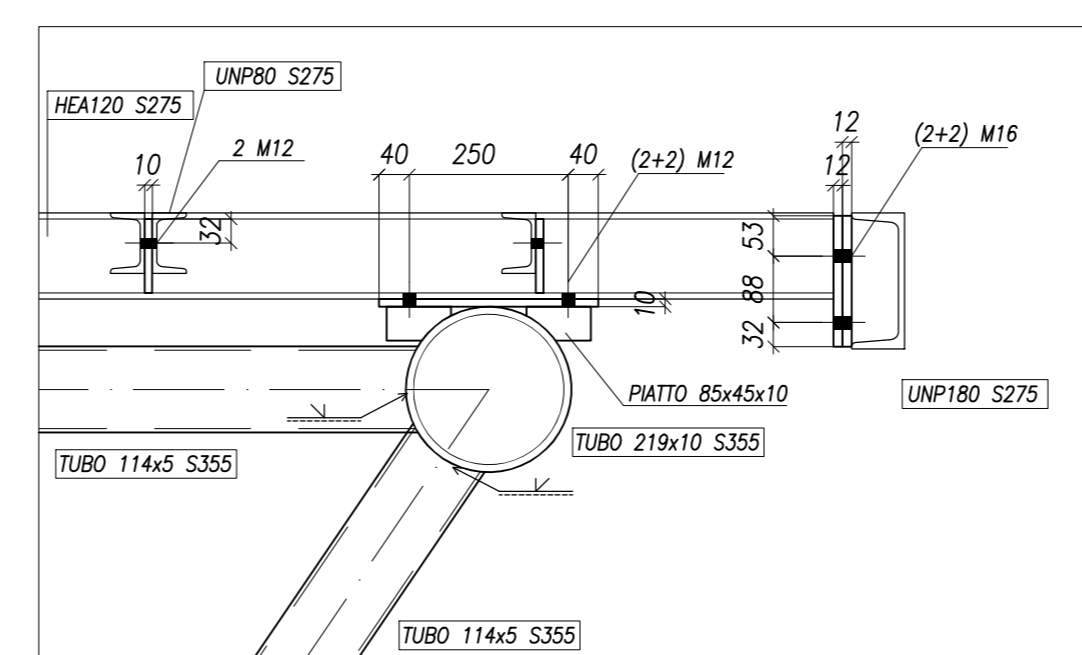
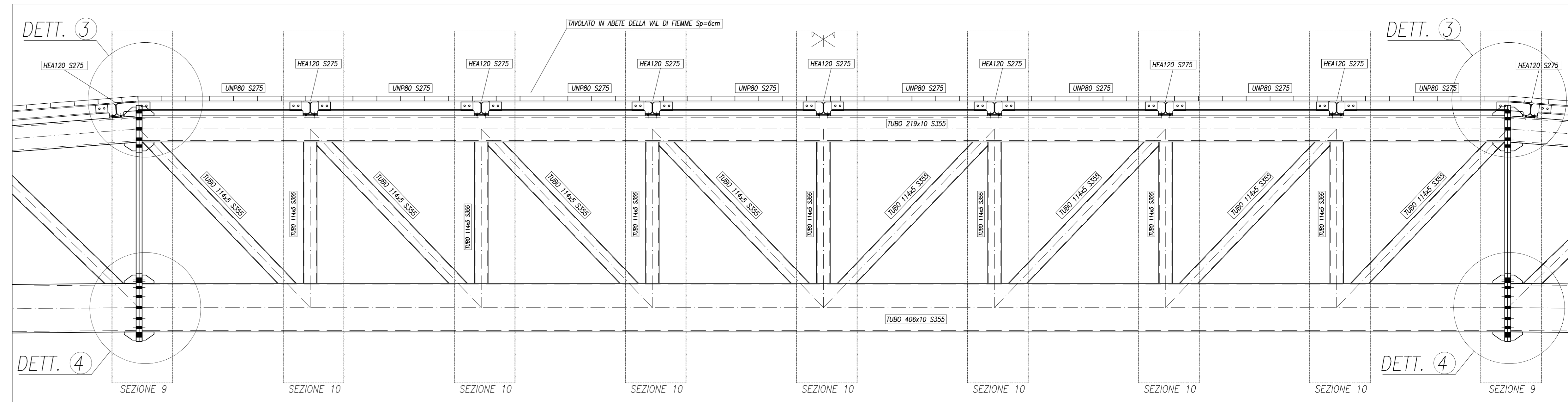
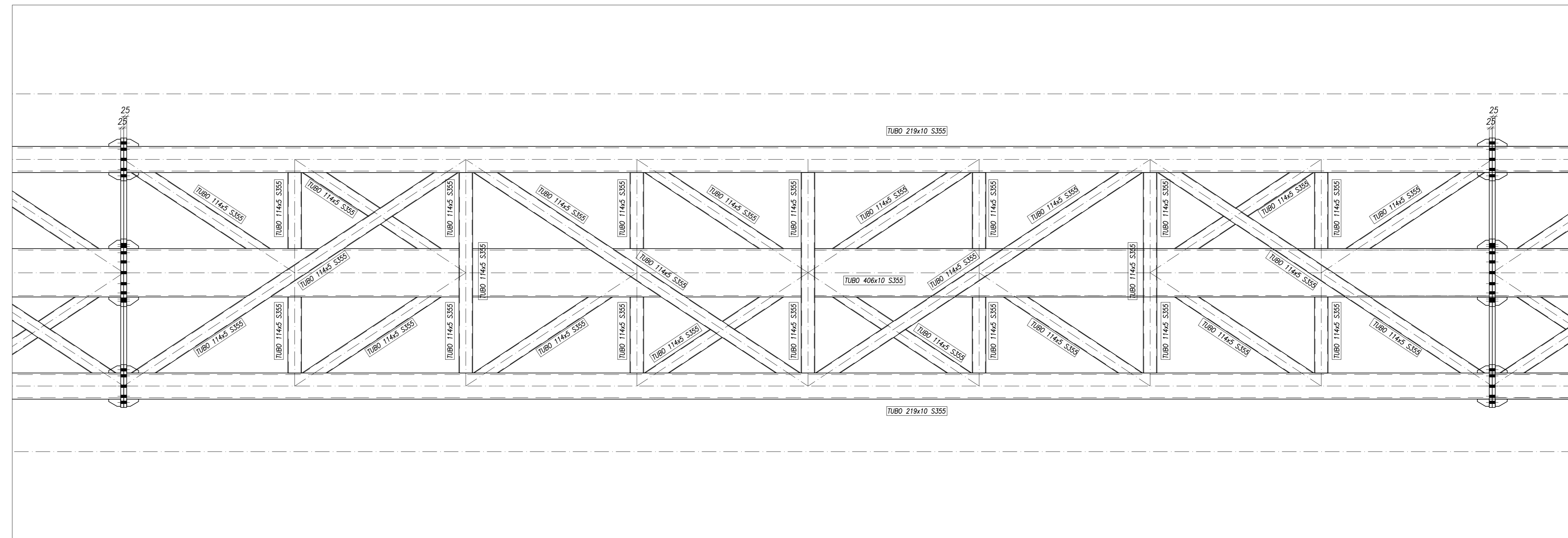
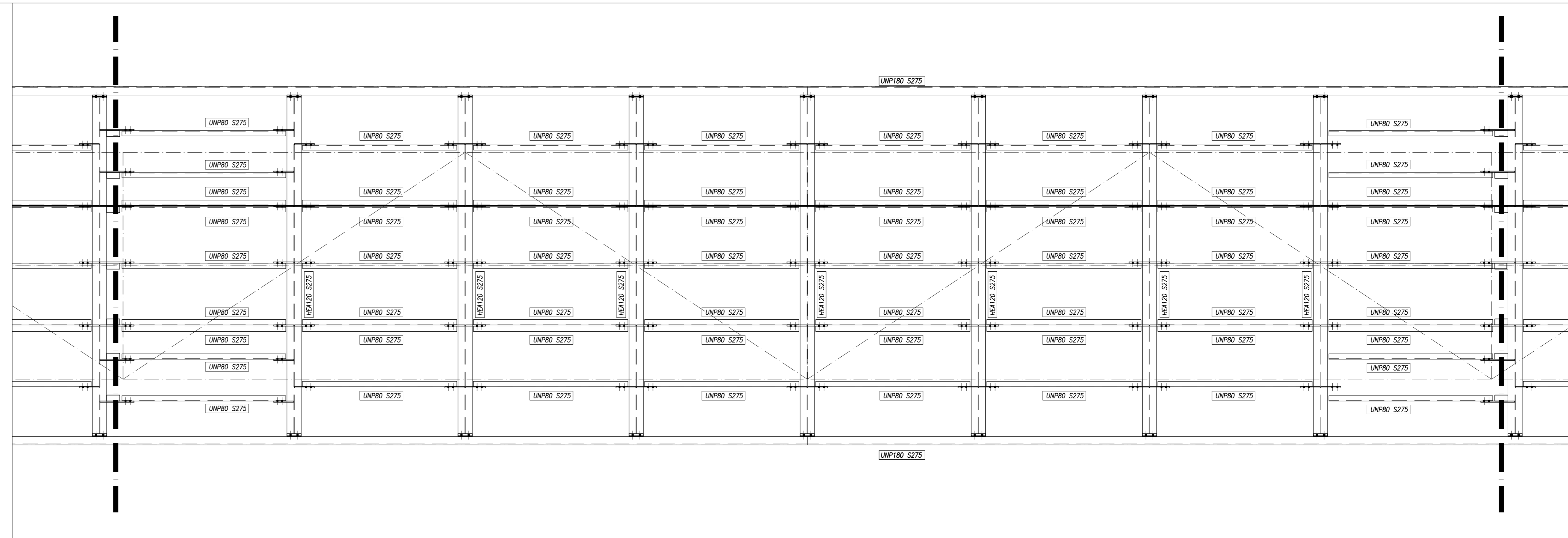
SEZIONE 9 scala 1:20



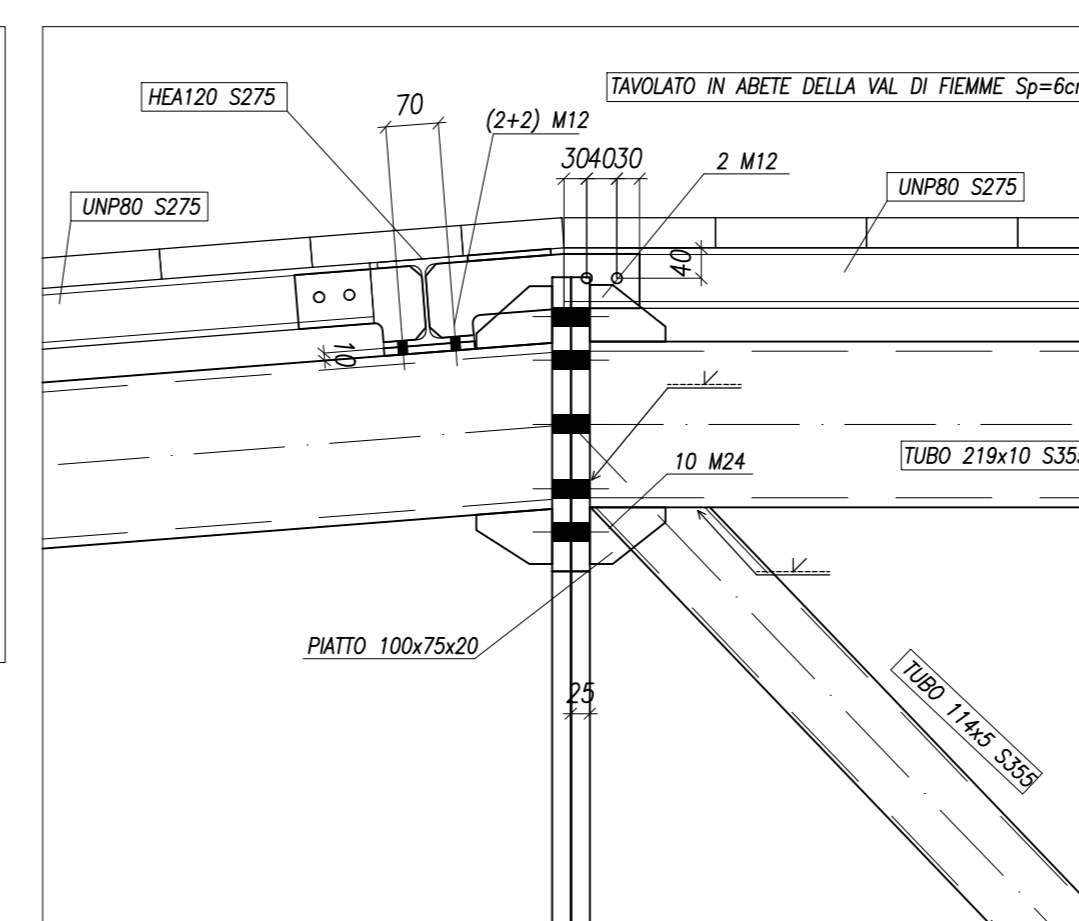
SEZIONE 10 scala 1:20



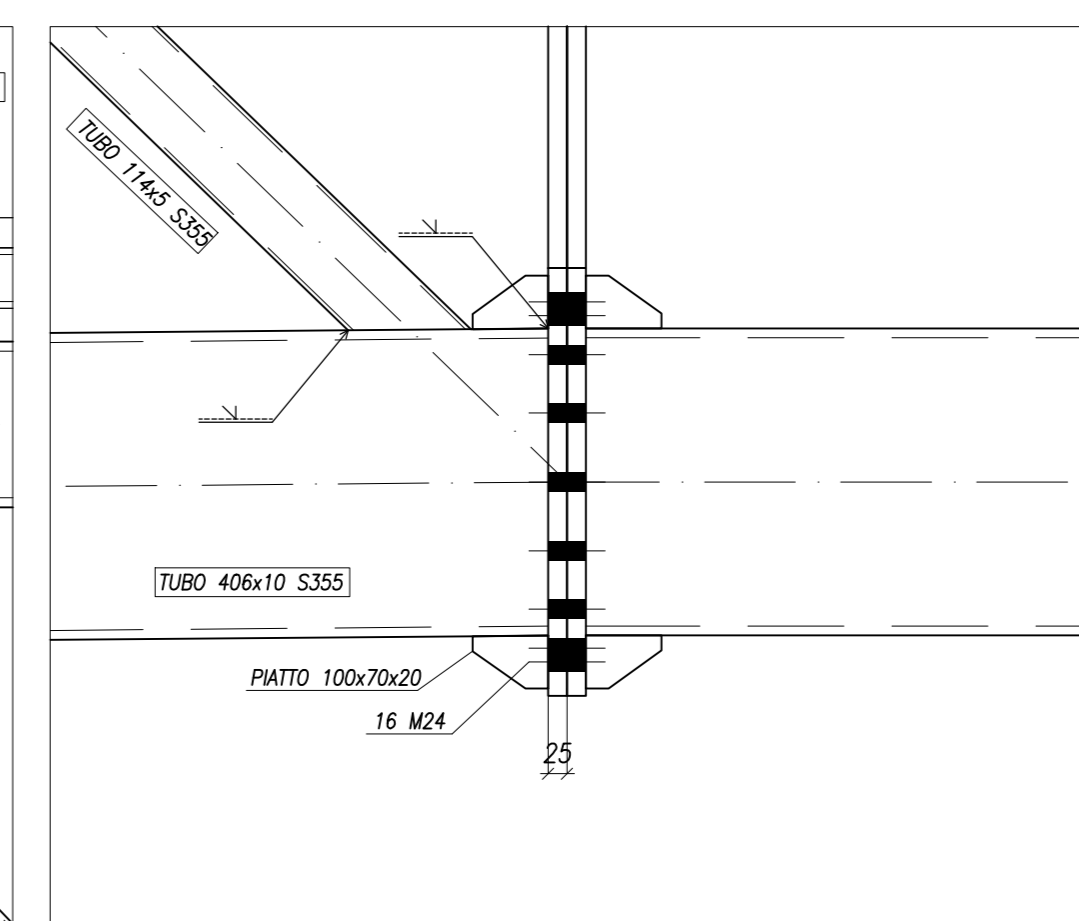
PIASTRA GIUNTO CONCI scala 1:20



DETTAGLIO 1 scala 1:10



DETTAGLIO 3 scala 1:10



DETTAGLIO 4 scala 1:10